



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 187—2013
代替 CJ/T 187—2003

CJ/T 187—2013

燃气蒸箱

Gas steaming oven

中华人民共和国城镇建设
行业标准
燃气蒸箱
CJ/T 187—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 52 千字
2013年6月第一版 2013年6月第一次印刷

*

书号: 155066·2-25476 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



CJ/T 187—2013

2013-04-27 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

附录 C
(资料性附录)

本标准支持 GB 16914—2003 基本要求的条款对应表

表 C.1 给出了本标准支持 GB 16914—2003 基本要求的条款对应表。

表 C.1 本标准支持 GB 16914—2003 基本要求的条款对应表

GB 16914—2003 条款	基本要求内容	本标准对应条款
4.1	一般条件	
4.1.1	操作安全性	5.1.1.2、5.1.1.3、5.1.1.5、5.1.1.7、 5.1.1.13、5.1.2.3、5.1.2.4、 5.1.2.5、5.1.2.6、5.1.3.3、5.1.4.2、 5.1.6.1、5.1.6.2、5.1.6.3、5.1.2.1、 5.2.1.4、5.2.3.6
4.1.2	说明书和专用警示标识	9、10.1
4.1.3	安装技术说明书	9.3
4.1.4	用户使用说明书	9.3
4.1.5	专用警示标识(燃具和包装上)	9.2、10.1
4.1.6	器具配件	5.1.1.2、5.1.1.4
4.2	材料	
4.2.1	材料特性	5.2.1.1
4.2.2	材料保证书	5.2.1.5
4.3	设计与结构	
4.3.1	总则	
4.3.1.1	可靠性、安全性和耐久性	5.1.1.2、5.1.2.1、5.1.5.1、6.2
4.3.1.2	排烟冷凝	—
4.3.1.3	爆炸的危险性	5.1.2.3
4.3.1.4	水渗漏	—
4.3.1.5	辅助能源正常波动	6
4.3.1.6	辅助能源异常波动	—
4.3.1.7	交流电的危害性	6
4.3.1.8	承压部件	—
4.3.1.9	控制和调节装置故障	6
4.3.1.10	安全装置功能	5.1.2.4、6
4.3.1.11	制造商规定的零件锁定保护	—
4.3.1.12	手柄和其他控制钮的标识	5.1.2.3、5.1.3.3、5.1.5.3
4.3.2	燃气意外释放	

目次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 2

4 分类和型号 2

5 结构和材料 3

6 要求 6

7 试验方法 9

8 检验规则 18

9 标识、警示和使用说明书 19

10 包装、运输和贮存 20

附录 A (规范性附录) 蒸箱热平衡状态判定 22

附录 B (规范性附录) 水烧沸时间修正 23

附录 C (资料性附录) 本标准支持 GB 16914—2003 基本要求的条款对应表 24

附录 A
(规范性附录)
蒸箱热平衡状态判定

A.1 采用浮球阀连续补水方式的蒸箱

用以下方法判定达到热平衡状态:在蒸箱热负荷稳定的条件下,盛水容器中的水不断通过浮球阀(电子水位控制器)进入补水水槽,电子秤读数均匀下降。连续测量每隔 3 min 电子秤读数下降量,至连续 3 个时间段电子秤读数下降量变化小于 20 g,可认为达到热平衡状态。(3 min 误差 20 g,误差应小于 2%的蒸发量,则蒸箱的蒸发量应大于 20 kg/h,如果蒸箱的蒸发量小于 20 kg/h,则增加测量的间隔时间,使 20 g 误差小于 2%的蒸发量)。

A.2 采用电子补水控制器补水方式的蒸箱

用以下方法判定达到热平衡状态:补水水槽的水位达到下限水位时,电子水位控制器打开补水电磁阀,盛水容器中的水不断进入补水水槽,电子秤读数快速连续下降;补水水槽的水位到达上限水位时,电子水位控制器关闭补水电磁阀,电子秤读数保持不变;等水蒸发使水位再次达到下限水位时电子水位控制器再次打开补水电磁阀补水。在电子秤读数上呈现开始连续下降、稳定不变、再次连续下降的状态。在蒸箱热负荷稳定的条件下,以读数连续下降开始为时间起点,以下一次读数连续下降开始为终点,测量每次电子秤读数下降量和时间间隔,连续 3 个电子秤读数下降量变化小于 40 g,且时间间隔相差小于 5 s,可认为达到热平衡状态。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 CJ/T 187—2003《燃气蒸箱》。

本标准是对 CJ/T 187—2003《燃气蒸箱》的修订,与 CJ/T 187—2003 相比主要技术内容变化如下:

- 增加了材料要求(见 5.2);
- 增加了整机稳定性要求和试验方法(见 6.2、7.3);
- 补充了电气性能要求(见 6.12、7.13,2003 版的表 1、A.15);
- 修改了燃气系统密封性要求和试验方法(见 6.1、7.2,2003 版的表 1、A.6);
- 修改了蒸汽压力要求(见第 1 章、6.10,2003 版的表 1);
- 修改了运行噪声要求(见表 4,2003 版的表 1);
- 修改了热效率要求和试验方法(见 6.9、7.10,2003 版的表 1、A.11);
- 修改了水烧沸时间要求(见 6.11,2003 版的表 1);
- 修改了熄火保护装置耐久性要求(见 6.13、7.14.3,2003 版的表 1、A.17);
- 删除了原标准中的“标准必要性评定”章节(见 2003 版的第 4 章)。

本标准为与 GB 16914—2003《燃气燃烧器具安全技术条件》保持一致,附录 C 给出了本标准支持 GB 16914—2003 基本要求的条款对应表。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部燃气标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京市公用事业科学研究所、北京市燃气集团有限责任公司、上海市燃气安全和装备质量监督检验站、北京市燃气及燃气用具产品质量监督检测站、浙江省燃气具行业协会、裕富宝厨具设备(深圳)有限公司、杭州中欣不锈钢制品有限公司、浙江省质量检测科学研究院、湖北谁与争锋节能灶具有限公司、宁波高新区科莱尔节能设备有限公司、杭州新艺不锈钢厨房设备厂、杭州福达医用设备有限公司、宁波市百年佳程厨房工程有限公司、杭州九龙厨具制造有限公司、浙江翔鹰厨房设备有限公司、北京科技大学。

本标准主要起草人:陈文柳、李美竹、钱斌、倪晓刚、陈力生、张秀梅、黄嘉文、张飞中、沈其康、程均、陈立德、任枫燕、肖伟、孙伟波、张国亮、郝大海、冯俊小、吴媛媛。

本标准历次版本修订情况为:

- CJ/T 187—2003。